

Systemschlepper Pm Trac Generation 38

Technische Daten

Systemschlepper	Pm Trac 3820	Pm Trac 3825	Pm Trac 3830
Motor	6-Zylinder Turbo-Diesel Reihenmotor mit elektronischer Steuerung, Common-Rail-Verfahren, Abgasstufe EU V, Cleanfix MC Umschaltventilator		
Leistung (bei 2.100 min ⁻¹ nach ISO14396)	151 KW/ 205 PS	186 KW/ 253 PS	215 KW/ 292 PS
Drehmoment	818 Nm bei 1.500 min ⁻¹	1.027 Nm bei 1.500 min ⁻¹	1.280 Nm bei 1.950 min ⁻¹
Hubraum	7.4 ltr.	7.4 ltr.	7.4 ltr.
Kühlung	wassergekühlt, Turbolader, Ladeluftkühlung		
Abgasnachbehandlung	SCR Technik mit AdBlue-Einspritzung, Rußpartikelfilter		
Tankinhalt	400 l Diesel, 40 l AdBlue		400 l Diesel, 40 l AdBlue
Getriebe	variaDRIVE 0-50 km/h		
Spezifikationen	Stufenloses, leistungsverzweigtes Fahrgetriebe mit Tempomatfunktion, Motor-Getriebemanagement, 3 Fahrbereiche vorwärts, 2 Fahrbereiche rückwärts, max. Fahrgeschwindigkeit bei abgesenkter Motordrehzahl (ca. 1.800 U/min), aktive Stillstandsregelung		
Vorderachse	Hydropneumatisch gefederte Schubrohrachse mit automatischer Niveauregelung, elektrohydraulisch schaltbarer Differentialsperre, zentraler Vorderachs Antrieb, integrierter Gleichlaufzylinder, Achse bei Kranbetrieb im Stand automatisch verblockt		
Allrad	Allrad- u. Differentialsperrenmanagement		
Lenkung	Hydrostatische Lenkung, Lenksäule im Arbeitseinsatz wegklappbar, Joystick-Lenkung		
Bremsen	2 Leiter Druckluftbremsanlage		
	Hinterachse: Trockene Trommelbremse, pneumatisch betätigte Feststellbremse über Tristopzylinder mit integrierter Anhängerprüfstellung, Einzelradbremse		
	Vorderachse: Trockene Scheibenbremse einschl. integrierter Vorderachsbremse Opti-Stop umschaltbare Zapfwelle 750/ 1.000 U/min (optional 1.000/ 1.450 U/min)		
Zapfwelle	Zapfwellenanschluß 1 3/8" Steckzapfwelle, elektro-hydraulisch schaltbare nasse Lamellenkupplung, Zapfwellenautomatik, Zapfwellenmanagement, Anlaufmodus einstellbar, Abschaltautomatik (Drehzahlabhängig)		
Hydraulik	Hydrauliksystem mit Axialkolbenverstellpumpe, Loadsensing gesteuert, Hydraulikölkühler		
Fördermenge/ Arbeitsdruck	160 l/min / 210 bar (optional 200 l/min)		
Leistungshydraulik	180 l/min / 350 bar		
Elektronik	CAN-BUS-System: Zentrale Steuerung und Überwachung von Motor, Getriebe und Zusatzsteuergeräten am Bedienerstand		
	Integrierte Funktionen für Kraneinstellungen, Allrad, Differential, Lenkung		
	4 verschiedene Fahrereinstellungen speicherbar, zusätzlich Pfanzelt Grundeinstellung		
Frontkraftheber	max. Hubkraft 35 kN, doppelwirkend		
Heckkraftheber	max. Hubkraft 82 kN, außenliegende Hubzylinder mit Schwimmstellung, umschaltbar auf doppelwirkend zum Heben und Drücken		
	Unterlenkerschnellkuppler, einstellbare Unterlenker-Stabilisatoren		
Frontlader	Flanschstellen am integrierten Tragrahmen zur Montage von Frontladerkonsolen		
Heckaufbau	Pfanzelt-System-Aufnahme (PSA), Fahrzeugtragrahmen zur Stabilisierung, Blockbauweise		
Kabine	Großvolumige, luftgedederte Kabine mit Rundumsicht (über 7 m ² Fensterfläche), zwei großflächige Dachfenster, Sicherheitskabine nach ISO-Normen (ROPS)		
Bedienerstand	Luftgededertes Drehsitz mit Sitzheizung, elektromotorisch um 340° drehbar		
Belüftung	Leistungsfähige Heizungs- und Klimaanlage mit 3-Stufengebläse, inkl. Klimaautomatik		
Zusätzl. Serienausstattung	Kotflügel abnehmbar, Staukasten, pneumatisch gesteuerte Trittstufe, Feuerlöscher		
Straßenzulassung	COC Dokument, Maschinendefinition (Landwirtschaftliche Zugmaschine/Geräteträger)		
Leergewicht / zGG	ausstattungsabhängig / 14 t		

Das umfangreiche Zubehörprogramm finden Sie in unserem Konfigurator.
konfigurator.pfanzelt.com

